

2024年9月吉日

ご担当者各位

一般社団法人 日本環境測定分析協会
会長 小野寺 明
日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸
大会実行委員長 北尾 隆
(公印省略)

2024年度 第26回日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸
企業展示及び大会要旨集への広告掲載のご案内

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は、当協会の事業に関し格別のご支援を賜り厚く御礼申し上げます。

当協会は、環境測定分析業務を営む事業者が集まって結成された団体で、環境測定分析に関する分析技術の向上等、各種の事業を行っております。

さて、当協会では、経営上の喫緊の課題解決等を目的に、年に一度、経営セミナー全国大会を開催しておりますが、2024年度は、関西支部の運営で神戸において開催致します。その中で、環境測定関連企業様の展示ブースを設ける予定です。

つきましては、本大会における企業展示の出展と、大会参加者に配布する「講演要旨集」への貴社広告の掲載についてご検討下さいますようお願い申し上げます。本セミナーは経営者を含む「製品購入決定者」が多く参加します。貴社お取り扱い製品を私ども環境測定分析業界へ対面でPRしていただく絶好の機会になると考えております。是非この機会をご活用いただけますよう、お願い申し上げます。

なお、前回に引き続き会員割引制度（25%引き）を適用させていただきます。

敬具

記

- 開催期日 2024年11月8日（金） 13:00 開会
- 会場 ANA クラウンプラザホテル神戸
〒650-0002 神戸市中央区北野町1丁目 TEL: 078-291-1121
企業展示場所は、大会会場と同じフロアです。
- 大会概要 開会セレモニー、特別講演、企業展示、懇親会
大会要旨集配布（150部）
- 添付資料 広告掲載、企業展示出展申込書
- 申込詳細
申込締切日：2024年10月31日
原稿締切日：2024年10月31日
申込方法：申込書にご記入の上、下記申込先にメールにてお申込み下さい。
注意事項：申込は先着順になります。

広告掲載、企業展示出展申込書

2024年度 第26回日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸

開催部：2024年11月8日（金）

会場：ANAクラウンプラザホテル神戸

項目		単価	申込数	備考
要 旨 集 広 告	1 ページ広告 モノクロ/タテ 270×ヨコ 180mm	8 万円 (6 万円)		
企 業 展 示	カタログ・機器展示 1.8×0.6×0.7m展示台	12 万円 (9 万円)		17 社

※（ ）内は会員価格

「参加詳細」の内容を確認した上で、申し込み致します。

社名： _____
連絡担当者： _____
担当連絡先： TEL _____
E-mail _____

必要事項をご記入の上、jemca-kansai@jemca.or.jp 宛にメールでお送り下さい

●要旨集広告掲載・企業展示 参加詳細

1. 要旨集広告について

- (1) 広告原稿は、版下、データ又はファイルの完全原稿支給にてお願いします。
- (2) 原稿の提出形式は、PDF 形式電子ファイルでお願いします。
- (3) 申し込み原稿サイズは PDF を作成された上で印刷し、ご確認ください。
- (4) 支給原稿につきましては、原則ご返却はいたしません。
- (5) 詳細につきましては変更になる場合がございますので、ご理解頂きますようお願い申し上げます。
- (6) 原則としてキャンセルの場合、料金の返却はできません。

2. カタログ・機器展示について

- (1) デモ車持ち込みによる屋外展示はできません。
- (2) 展示台面積・耐荷重
展示台面積 1.8m×0.6m (1.08 m²) 17 小間
展示機器の荷重が 30 kg を超える場合、別途ご相談下さい (床設置はできません)。
- (3) 展示小間には、サイドのパネル (壁) はありません。
- (4) 展示時間について、11 月 8 日 (金) の 12:00 から 17:30 までとなります。
- (5) 水道・ガスの使用はできません。
- (6) 搬入/搬出の詳細につきましては、お申込み受付後ご案内させていただきます。
- (7) 展示装置の設置内容に関する詳細につきましては、お申込み受付後確認させていただきます。
- (8) 詳細につきましては変更になる場合がございますので、ご理解頂けますようお願い申し上げます。
- (9) 危険物等は持ち込まないでください。
- (10) 原則として、出展物の損傷などには責任を負いません。
- (11) 企業展示のお申込みの場合、説明員 1 名様の懇親会参加費が含まれています。
追加で説明員の方の懇親会参加を希望される場合は、参加費用として別途 15,000 円/人 (非会員は 20,000 円/人) となります。
- (12) 原則として、キャンセルの場合料金の返却はできません。

● お問い合わせ並びに申込

第 26 回日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸 実行委員会
事務局 (KANSO テクノス株式会社内) 担当 光田 均
〒576-0061 大阪府交野市東倉治 3 丁目 1 番 1 号
TEL 090-6200-4601
E-Mail: jemca-kansai@jemca.or.jp

● 料金の振込

事務局から請求書を発行しますので、請求書に記載の振込先に 11 月 30 日までに振込手続きをお願いいたします。

また、振込手数料は申込者をご負担ください。

以上